Electrode with a hydrogen absorption capacity for p	rforming
lectrochemical and ch mical r actions.	•

Patent Number:

☐ EP0277332

Publication date:

1988-08-10

Inventor(s):

WINSEL AUGUST PROF DR DIPL-PHY

Applicant(s)::

VARTA BATTERIE (DE)

Requested Patent:

☐ DE3702138

Application Number: EP19870118803 19871218

Priority Number(s): DE19873702138 19870124

IPC Classification:

H01M4/00; H01M4/98; H01M4/86; C25B11/03

EC Classification:

C25B11/03B, H01M4/86, H01M4/98, H01M4/24B

Equivalents:

#### **Abstract**

An H2 electrode which not only has good hydrogen storage capacity but also high performance with varying polarisation due to rapid gas exchange with the electrolyte, is made of Raney nickel and H2 absorbing alloy which, as powder, is subjected to a thorough mixing process together with PTFE as binder and is compacted to form an electrode structure by rolling into a metal gauze made of, for example, nickel or copper. Such an electrode can replace the conventional negative electrodes in alkaline storage batteries or fuel cells, but can also take over the role of a catalyst in chemical reactions, for example in a hydrogenation or in nitrate reduction with H2.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

## THIS PAGE BLANK (USPTO)

# <sup>®</sup> Off nl gungsschrift<sup>®</sup> DE 3702138 A1

(5) Int. Cl. 4: H 01 M 4/98





DEUTSCHES PATENTAMT

② Aktenzeichen:

P 37 02 138.9

Anmeldetag:

24. 1. 87 4. 8. 88

Offenlegungstag: 4. 8



(71) Anmelder:

Varta Batterie AG, 3000 Hannover, DE

2 Erfinder:

Winsel, August, Prof. Dipl.-Phys. Dr., 6233 Kelkheim, DE

Elektrode mit Speichervermögen für Wasserstoff zur Durchführung von elektrochemischen und chemischen Reaktionen

Eine H<sub>2</sub>-Elektrode, die neben gutem Speichervermögen für Wasserstoff auch noch durch schnellen Gasaustausch mit dem Elektrolyten bei wechselnder Polarisation hohe Leistungsfähigkeit besitzt, ist aus Raney-Nickel und einer H<sub>2</sub>-Speicherlegierung gebildet, die als Pulver zusammen mit PTFE als Bindemittel einem intensiven Mischprozeß unterworfen und durch Einwalzen in ein Metallnetz, z. B. aus Nikkel oder Kupfer, zu einer Elektrodenstruktur verdichtet werden. Eine solche Elektrode kann in alkalischen Akkumulatoren oder Brennstoffzellen die herkömmlichen negativen Elektroden ersetzen, aber ebenso bei chemischen Reaktionen, z. B. bei einer Hydrierung oder der Nitratreduktion mit H<sub>2</sub>, die Rolle eines Katalysators übernehmen.

### Patentansprüche

1. Elektrode mit Speichervermögen für Wasserstoff zur Durchführung von elektrochemischen und chemischen Reaktionen, dadurch gek nnzeichnet, daß sie aus einer Mischung aus Raney-Nickel-Pulver und dem Pulver mindestens einer H2-Speicherlegierung besteht, deren Körner mit fibrilliertem PTFE überzogen sind, wobei die Raney-Nickelund Legierungskörner durch Walzen oder Pressen 10 derartig verdichtet sind, daß sie einen zusammenhängenden, elektronisch leitenden Körper bilden und durch das in den Zwickeln befindliche PTFE-Fibrillen-Netzwerk zusammengehalten werden.

2. Elektrode nach Anspruch 1, dadurch gekenn- 15 zeichnet, daß die mit PTFE-gebundene Mischmasse aus Raney-Nickel und Speicherlegierungspulver in den Maschen eines Streckmetalls oder eines Metallnetzes, vorzugsweise aus Nickel oder Kupfer,

festgelegt ist.

3. Elektrode nach den Ansprüchen 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß sie in den oberflächennahen Bereichen einen höheren Raney-Nickel-Pulveranteil als in den oberflächenfernen Bereichen enthält. 4. Verfahren zur Herstellung einer Elektrode nach 25 den Ansprüchen 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß pulverförmiges Raney-Nickel mit dem Pulver einer H2-Speicherlegierung und PTFE-Pulver unter der gleichzeitigen Einwirkung schnell rotierender Messer gemischt wird und die Mischung durch 30 Pressen und Walzen unter hohem Druck zu einer zusammenhängenden Elektrodenstruktur, gegebenenfalls in den Maschen eines Streckmetalls oder Metallnetzes, verdichtet wird.

### Beschreibung

Die Erfindung betrifft eine Elektrode mit Speichervermögen für Wasserstoff zur Durchführung von elektrochemischen und chemischen Reaktionen sowie ein 40 Verfahren zu ihrer Herstellung.

Aus der DE-OS 33 42 969 ist eine poröse Gaselektrode zur kathodischen H2-Abscheidung und anodischen H<sub>2</sub>-Auflösung bekannt, die aus Raney-Nickel mit ca. 5-10% PTFE als Binder besteht. Zu ihrer Herstellung 45 wird Raney-Nickel-Pulver in konservierter Form mit PTFE-Pulver in einem Schaufelmischer gemischt und die Mischung der gleichzeitigen Einwirkung eines Schneidkopfes mit schnell rotierenden scharfen Messern ausgesetzt. Die fertige Mischung wird darauf in 50 einer Pulverwalze zu einer Folie ausgewalzt und die Folie schließlich zusammen mit einem Nickelnetz oder einem Streckmetall derart zusammengewalzt, daß es die Maschen des Netzes erfüllt und mit dem Netz zusammen ein elektronisch leitendes Gerüst bildet.

Bringt man diese Elektrode als Trennwand zwischen KOH als Elektrolyt und H2Gas in einer elektrochemischen Zelle an und unterwirft sie abwechselnd einer anodischen und einer kathodischen Polarisation, so findet man ein sehr günstiges kinetisches Verhalten, das 60 sich zum einen in einem linearen Polarisationsspannung/Stromdichte-Verhältnis äußert, zum anderen aber auch durch einen hohen Gasumsatz, insbesondere H2-Verzehr bei anodischer Polung, ausgeprägt ist.

H2-Speicherelektroden bekannt, die beispielsweise gemäß DE-OS 27 27 200 aus dem Pulver einer H2-Speicherlegierung, etwa des Systems Nickel-Titan oder Nik-

kel-Lanthan, und PTFE als Binder in einem Knetprozeß hergestellt werden. Indem somit die Körner der H2-Speicherlegierung an die Stelle des Raney-Nickels treten, besteht hinsichtlich des Aufbaus Ähnlichkeit mit 5 dem Typ der vorbeschriebenen Gaselektrode.

unterwirft man eine solche H2-Speicherelektrode jedoch dem gleichen Funktionstest wie oben, zeigen sich im kinetischen Verhalten deutliche Unterschiede. Zwar läßt sich die H2-Speicherlegierung noch wirksamer zur elektrochemischen Ladungsspeicherung benutzen, als dies schon mit der Raney-Nickel-Legierung möglich ist, indem man H2 kathodisch entwickelt und in das Titan-Nickel-Gitter einbaut und bei Bedarf durch Stromumkehr wieder entnimmt. Mit dieser verbesserten spezifischen Speicherkapazität geht aber eine verschlechterte Leistungsfähigkeit, d.h. ein schleppender Gasumsatz, einher. Dieser Befund könnte damit erklärt werden, daß sich durch den Einsatz der unporösen Speicherlegierungs-Körner zwar der H2-Austausch zwischen Gas und Legierung verbessert hat, jedoch der Elektrolyt wegen des unporösen und hydrophoben Charakters nur noch wenig in die Elektrodenstruktur eindringen kann. Daran liegt es, daß der elektrochemische Austausch zwischen Elektrolytlösung und Legierungsphase nicht mehr einwandfrei funktioniert.

Der Erfindung liegt daher die Aufgabe zugrunde, eine H2-Elektrode verfügbar zu machen, die sowohl eine gute Speicherkapazität für den Wasserstoff besitzt als auch befähigt ist, Wasserstoffgas kathodisch rasch zu entwickeln und anodisch rasch aufzulösen.

Die Aufgabe wird erfindungsgemäß mit den im kennzeichnenden Teil des Anspruchs 1 angegebenen Mitteln

Danach läßt sich der erwähnte Mangel beseitigen, 35 indem man die Elektrode aus einer Pulvermischung, bestehend aus pulverförmiger H2-Speicherlegierung und Raney-Nickel-Pulver, herstellt. Der Mischvorgang selbst entspricht dabei der eingangs beschriebenen, aus der DE-OS 33 42 969 an sich bekannten Verfahrensweise, modifiziert aber dadurch, daß das Mischgut neben dem PTFE-Pulver jetzt aus Raney-Nickel und einer H2-Speicherlegierung, beispielsweise zu etwa gleichen Teilen, besteht. Anstelle von nur einer H2-Speicherlegierung können auch mehrere verschiedene intermetallische Verbindungen mit reversibler Speicherfähigkeit für Wasserstoff, die zahlreich bekannt sind, eingesetzt

Für den Mischprozeß unter dem gleichzeitigen Einfluß einer schnellaufenden Messer-Mühle ist von Bedeutung, daß die Pulverkörner des Mischgutes sich mit dem PTFE, das sogar teilweise verdampft, fibrillenartig überziehen, weshalb dieser Vorgang auch als "reactive mixing" bezeichnet wird.

Durch anschließendes Pressen und Walzen unter ho-55 hem Druck wird die Mischung dann, gegebenenfalls in den Maschen eines Streckmetalls oder Metallnetzes, für die sich vorzugsweise Nickel und Kupfer eignen, zu einer zusammenhängenden Elektrodenstruktur verdichtet. Diese erweist sich für das elektrische Verhalten als

besonders günstig.

Stellt man nämlich mit der erfindungsgemäßen Elektrode wiederum eine Trennwand zwischen Elektrolyt und einem H2-Gasraum in einer elektrochemischen Zelle her, so bilden sich innerhalb des Elektrodenkörpers Es sind andererseits sogenannte kunststoffgebundene 65 zwei sich durchdringende Porensysteme aus, von denen das eine den Elektrolyt enthält und aus den Packungslücken zwischen den Raney-Nickel-Körnern und den Körnern der H2-Speicherlegierung besteht. Das zweite

Porensystem wird aus den zusammenhängenden Zwikkelräumen der Raney-Nickel-Körner gebildet und durch die hydrophobierende Wirkung der über die Raney-Nickel-Körner beim reactive mixing gezogenen PTFE-Fäden v m Elektrolyten nicht überflutet; daher enthält dieses Porensystem das Reaktionsgas H2. Die hydrophilen Raney-Nickel-Körner mit schwammartigen Porensystem dagegen saugen sich im Kontakt mit dem Elektrolyten mit diesem voll und stellen die elektrolytische Verbindung zu den benachbarten 10 Legierungskörnern her. Sie vermitteln auf diese Weise das Wasserangebot zur kathodischen H2-Entwicklung in die Legierung hinein wie auch umgekehrt das OH--Ionenangebot bei der elektrochemischen Oxidation des gespeicherten H2 der Legierung zu Wasser. Dabei ver- 15 mitteln sie gleichzeitig den elektronischen Kontakt, tragen mit ihrer eigenen Speicherfähigkeit zum Speicherergebnis bei und begünstigen infolge ihrer großen katalytischen Aktivität die H2-Beladung und -Entladung der Speicherlegierung.

Das Mischungsverhältnis des Raney-Nickels zur Speicherlegierung kann in weiten Grenzen variiert werden. Selbst Anteile von nur 10% der Raney-Nickel-Komponente erhöhen die Leistungsfähigkeit der erfindungsgemäßen Speicherelektrode.

Besonders günstig ist es, wenn die Elektrode in den oberflächennahen Bereichen einen höheren Raney-Nik-kel-Pulveranteil als in den oberflächenfernen Bereichen enthält, da dann das Raney-Nickel die elektrochemische Umsetzung des H<sub>2</sub> übernimmt, während die Speicherung von den Legierungskörnern in der Nachbarschaft aus der Gasphase heraus erfolgt.

Diese Maßnahme kommt außerdem dem Ziel einer guten Elektrolytversorgung der tieferliegenden Kornbereiche der Speicherlegierung entgegen, bei welcher 35 die Korngrößenverteilung der verwendeten Pulver von großem Einfluß ist. Aber selbst bei 1 mm dicken Elektroden, die aus volumengleichen Pulvermengen hergestellt sind, hat man noch eine ausreichende Versorgung.

An der Reaktion der H<sub>2</sub>-Elektrode ist nur das Wasser des Elektrolyten beteiligt. Konzentrationsunterschiede, die im alkalischen Elektrolyten der Raney-Nickel-Körner aufgrund der Reaktion auftreten können, werden durch Wasseraustausch über die Gasphase mit dem Zellelektrolyten ausgeglichen. Die hydrophoben Elektrodenbereiche tragen daher nicht nur zur H<sub>2</sub>-Versorgung und -Entsorgung der elektrochemischen Bereiche bei, sondern auch zur Regulierung des Wasserhaushalts über die Gasphase.

In besonders vorteilhafter Weise wirkt sich in der 50 erfindungsgemäßen Elektrode das herstellungsbedingte PTFE-Gespinst, das die Raney-Nickel- und die Speicherlegierungskörner netzartig umschließt, dadurch aus, daß es einen allseitigen Kontaktdruck auf die Körner ausübt und sie vor einem Zerfall bewahrt. Denn die 55 mit der elektrochemischen H2-Beladung und -Entladung einhergehenden Ausdehnungs- und Kontraktionsvorgänge können das Volumen der Körner um bis zu 30% verändern, was sich in einer Kornzerfallsneigung der H2-Speicherlegierungen äußert. Die bisher gebräuchli- 60 che Maßnahme, um die mechanischen und elektrischen Eigenschaften von H2-Speicherelektroden zu verbessern, bestand in einer wesentlich umständlicheren Temperaturbehandlung des gepreßten Metallpulvers in reduzierender oder inerter Atmosphäre. Damit verfolgte 65 man das Ziel, die Kontaktzonen, die man beim Pressen von Metallpulvern zwischen diesen und den Ableitermaterialien erhält, zu erweitern.

Einsatzgebiet der erfindungsgemäßen Elektrode ist besonders die Batterietechnik. So kann die H<sub>2</sub>-Speicherelektrode in an sich bekannter Weise als negative Elektrode die Cadmium-Elektrode in Nickel-Cadmium-Zellen ersetzen. Zusammen mit einer positiven Nickelhydroxid-Elektrode bildet sie im alkalischen Elektrolyten einen alkalischen Akkumulator, der in gasdichter Ausführung mit einer in Lade- und Entladerichtung begrenzenden positiven Elektrode sowohl überlade- als auch überentladesicher ist.

Ein weiteres Anwendungsgebiet der erfindungsgemäßen Elektrode ist die Brennstoffzellentechnik. Zusammen mit einer Sauerstoff- oder Luftelektrode bildet sie eine bei H<sub>2</sub>-Zufuhr kontinuierlich arbeitende Brennstoffzelle, die durch ihre eigene Speicherwirkung besonders gegen Lastspitzen unempfindlich ist.

Die Elektrode kann jedoch auch in Ni/H<sub>2</sub>-Zellen eingesetzt werden, die gepaart mit einer positiven Elektrode des Nickelhydroxidtyps zusätzlich die Speicherwirkung des Druckgases ausnutzen und bei Systemdrucken bis 80 bar betrieben werden.

Schließlich kann die Elektrode als Katalysatorstruktur in Reaktoren zur Durchführung von Hydrierungsoder auch Dehydrierungsreaktionen benutzt werden, z.B. zur katalytischen Nitratreduktion mit H<sub>2</sub>, wie sie von Raney-Nickel her bekannt ist, jedoch auch zur Hydrierung in einer Anordnung, bei der das Hydriergut mit der mit H<sub>2</sub>-versorgten Elektrode unter Aufrechterhaltung einer ausreichenden Relativgeschwindigkeit in Kontakt gebracht wird

– Leerseite –